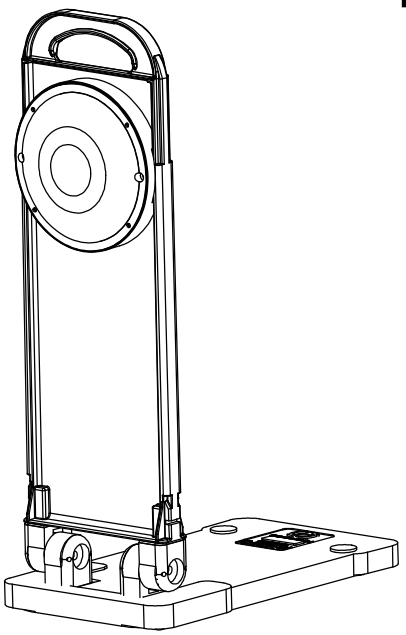
DE **Originalbetriebsanleitung**

EN **Instruction manual**

86261J - 07/2026



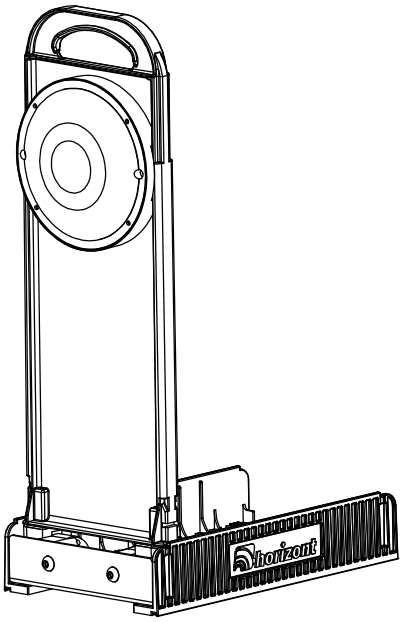
Traffic Safety

FlashMax Synchro

Typ **2562241SYNCHRON**
2562241OFSYN

FlashMax Stack Synchro

Typ 2562242SYNCHRON



Batterie
Battery

Lichtaustritt einseitig
uni-directional

BASt-Prüfnr. V3-004-2017
(gelb / amber)

horizont

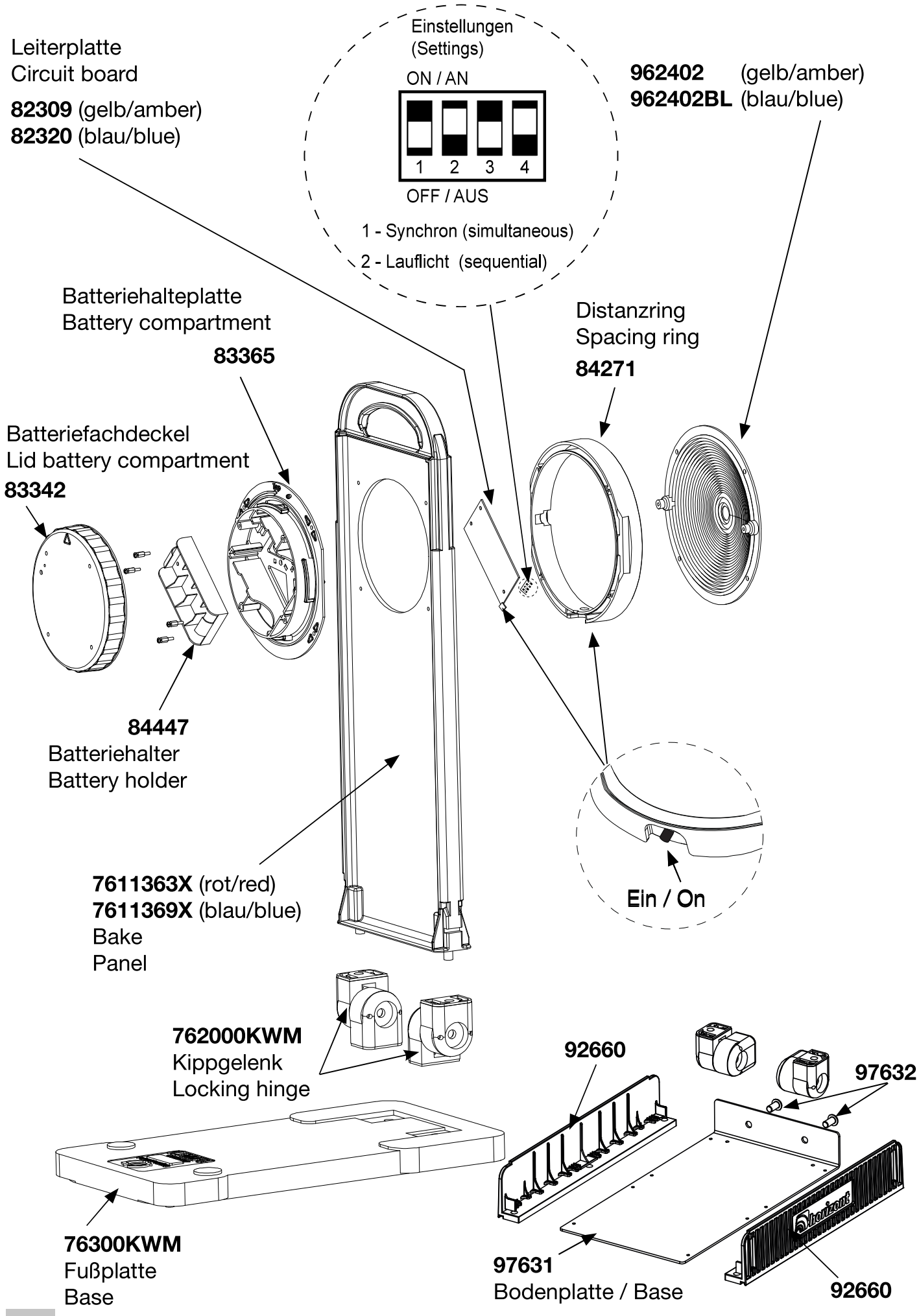
horizont group gmbh
Traffic Safety

Postfach 13 40
34483 Korbach

Homberger Weg 4-6
34497 Korbach
Germany

Telefon: +49 (0) 56 31 / 5 65 - 2 00
Telefax: +49 (0) 56 31 / 5 65 - 2 48

traffic@horizont.com
www.horizont.com


Einstellungen
(Settings)
ON / AN
1 2 3 4
OFF / AUS
1 - Synchron (simultaneous)
2 - Lauflicht (sequential)
Leiterplatte
Circuit board
82309 (gelb/amber)
82320 (blau/blue)
962402 (gelb/amber)
962402BL (blau/blue)
Batteriehalteplatte
Battery compartment
83365
Distanzring
Spacing ring
84271
Batteriefachdeckel
Lid battery compartment
83342
84447
Batteriehalter
Battery holder
Ein / On
7611363X (rot/red)
7611369X (blau/blue)
Bake
Panel
762000KWM
Kippgelenk
Locking hinge
92660
97632
76300KWM
Fußplatte
Base
97631
Bodenplatte / Base
92660

DE FlashMax Synchro / FlashMax Stack Synchro

Diese Originalbedienungsanleitung ist Produktbestandteil und ist bei Veräußerung / Weitergabe des Produktes dem Erwerber mit dem Gerät zu übergeben

Produktbeschreibung

Die horizont Leuchte **“FlashMax Synchro”** dient zur schnellen Absicherung von Einsatzstellen von Feuerwehr und Polizei an Unfall- oder Gefahrenstellen,
Die Leuchte besteht aus einer Fußplatte auf der über rastende Schaniere ein Bakenblatt mit integrierter Leuchte montiert ist.
Je nach Ausführung ist das Bakenblatt mit verschiedenartig reflektierender Folie beklebt.
Die Leuchte ist nur mit einseitigem Lichtaustritt aber unterschiedlichen Lichtfarben erhältlich.

Bestimmungsgemäßer Gebrauch
Diese Leuchte ist zum Gebrauch im öffentlichen und nichtöffentlichen Verkehrsraum vorgesehen. Dort dient sie zur Warnung der Verkehrsteilnehmer vor Gefahren und zu Verkehrsleitzwecken bei Einsätzen von Feuerwehr und Polizei an Unfall- oder Gefahrenstellen,.
Die Aufstellung und der Gebrauch erfolgt grundsätzlich durch autorisiertes Personal unter Einhaltung der einschlägigen landeseigenen Vorschriften und Bestimmungen für den öffentlichen Straßenverkehr.
Beim Gebrauch der Warnleuchte außerhalb der Bundesrepublik Deutschland sind die für die in Frage kommenden Länder geltenden Bestimmungen zu beachten und einzuhalten.
Bei Gebrauch der Warnleuchte im privaten und / oder kommerziellen Bereich trägt der Benutzer / Aufsteller / Betreiber die Verantwortung.
Jeglicher andere Gebrauch ist seitens horizont group gmbh nicht vorgesehen und stellt **Nichtbestimmungsgemäßen Gebrauch dar.**

Ein Gebrauch der Leuchte - insbesondere zu Warn- und Sicherungszwecken - im Bereich des Schifffahrts- oder Luftverkehrs ist nicht zulässig.

Inbetriebnahme

Vor der ersten Inbetriebnahme sind die erforderlichen Batterien einzusetzen; vier Stück 1,5V, Typ LR14 “Baby“ (Batterien nicht im Lieferumfang enthalten). Batteriefachdeckel an der Rückseite der Leuchte gegen Uhrzeigersinn drehen und abnehmen. Batterien wie auf dem Batteriefachboden dargestellt einsetzen. Richtige Polung beachten! Wechseln Sie immer den kompletten Batteriesatz aus. Batteriefachdeckel mit Nut auf Rastnase aufsetzen (Pfeil auf Deckel zeigt auf linke obere Befestigungsschraube) und durch Drehung im Uhrzeigersinn wieder schließen, so dass der Pfeil auf TOP zeigt.

Der Flashmax verfügt über eine LED (Rot/Grün), die die aktuelle Kapazität der Batterie anzeigt. Wenn die Anzeige auf Rot wechselt, sollten nach Einsatzende die Batterien getauscht werden.

Der Batteriedeckel ist mit einer zusätzlichen Reflektionsfolie ausgestattet.

Der FlashMax Synchron ist mit einem Funkmodul (868 MHz) ausgestattet, wodurch sich die Leuchten schon während des Einschaltens selbst synchronisieren. Weder ist ein zusätzlicher Schalter erforderlich, noch muß die Leuchte im Fahrzeug eingeschaltet und eine Synchronisierung abgewartet werden!

Schalten Sie die Leuchten nacheinander EIN (Schalter befindet sich im vorderen, unteren Rand der Leuchte). Das Lauflicht wird in der Reihenfolge gebildet, in der die Leuchten eingeschaltet werden.

Die benötigte Zeit zur Synchronisierung bei vier Blitzleuchten beträgt ca. 10 – 15 Sekunden.
Sollte die gewünschte Funktion nicht möglich sein, schalten Sie alle Blitze AUS und anschließend wieder EIN (ggf. Reihenfolge beachten) oder platzieren Sie die Blitze räumlich dichter beieinander.

Anders als bei herkömmlicher Infrarottechnik können die Geräte zur Synchronisation beliebig aufgestellt werden. Die Synchronisierung ist nach dem Einschalten für ca. 5 Minuten aktiv. In dieser Zeit kann die Anzahl der Blitzleuchten auf bis zu 10 erweitert werden. Eine Synchronisierung ist in einem Radius von max. 10 Metern möglich. Synchronisierte Leuchten können anschließend in beliebiger Entfernung zueinander aufgestellt werden.

Über einen Fotosensor wird bei Dunkelheit automatisch ein hinterlegtes Dauerlicht zugeschaltet, gleichzeitig wird die Blitzstärke gedimmt, um Blendung der Verkehrsteilnehmer zu vermeiden.

Aufbewahrung

Für längerfristige Aufbewahrung / Einlagerung entfernen sie unbedingt die Batterien (ggf. den Akkumulator) aus der Leuchte. Auslaufende / ausgasenden Batterien / Akkumulatoren setzen Chemikalien frei, welche die Elektronik, Metallteile und den Kunststoff nachhaltig beschädigen oder zerstören können.

Wartung

Im Inneren der Leuchte befinden sich, abgesehen von den Batterien im Batteriefach, keine wartungsrelevanten Bauteile / Baugruppen. Das Öffnen des Gehäuses ist nur zum Einsetzen oder Wechseln der Batterie vorgesehen.
Das Leuchtmittel kann nicht ausgetauscht werden.
Die Optik der Leuchte sollte nach Bedarf mittels Wasser und Schwamm gereinigt werden, da eine durch Spritzwasser verschmutzte Optik wesentlich die Lichtstärke / Erkennbarkeit des Produktes reduziert.
Die Verwendung von Hochdruckreinigern, direktem Wasserstrahl und chemischen Reinigungsmitteln soll unterbleiben, da hierdurch Wasser / Chemikalien ins Gehäuse gelangen und die Elektronik beschädigen / zerstören können .

Reparatur

Instandsetzungsarbeiten dürfen nur von befähigtem Personal oder als Herstellerwerksinstandsetzung vorgenommen werden. Nur so kann die Funktionssicherheit und damit die Warnwirkung im Verkehr gewährleistet werden.

Hinweis für das Servicepersonal / Instandsetzungspersonal

Bei eingeschaltetem Produkt und abgenommenen Optiken muss der Blick direkt in die Hochleistungs LED vermieden werden weil dies zu Augenirritationen führen kann.

Sicherheitshinweise, Risikobewertung

Beim Handhaben der Leuchte, besonders beim Wechseln der Batterie, um und unter 0° Celsius empfehlen wir das Tragen leichter Arbeitshandschuhe.

Bei Lagerung, Transport, Handhabung und Betrieb dieser horizont Warnleuchte gehen seitens des Produktes keine nennenswerten Gefahren für den Anwender aus.

Achtung Hochleistungsleuchtdiode !

Der Blick in den Lichtkegel der eingeschalteten Leuchte auf Entfernungen unter einem Meter sollte grundsätzlich vermieden werden da dies zu kurzzeitigen Beeinträchtigungen der Sehfähigkeit führen kann.

Für die Verkehrsteilnehmer gehen die allgemeinüblichen Gefahren von stehend Objekten im Verkehrsraum aus, die seitens der Beurteilung der BASt durch Prüfzeugnis für unbedenklich bescheinigt wurden.
Bei Funktionsstörung der Leuchte ist diese unmittelbar aus dem Verkehrsbereich zu entfernen.

Haftungsausschluss

Für Personen- oder Sachschäden die sich aus „Nichtbestimmungsgemäßem Gebrauch“ und/oder nicht sach- oder vorschriftsgemäßer Aufstellung, Montage, Betriebslage oder Wartung und Reparatur ergeben, wird seitens horizont group gmbh jegliche Haftung abgelehnt.
Es gelten die gesetzlichen Garantie- und Gewährleistungsbestimmungen.

Entsorgung

horizont group gmbh hat dieses Produkt derart konstruiert, dass es weitestgehend in seine überwiegend wiederverwendbaren Bestandteile zerlegt werden kann. Elektronik, Metall und Kunststoffe werden nach den gültigen regeln der „Europäischen Union“ entsorgt. Informieren sie sich bei ihren zuständigen Stellen. Das komplette Produkt wird bei kommunalen Sammelstellen bzw. Wertstoffhöfen entgegengenommen oder kann bei Fachhändlern, die einen Rücknahmeservice anbieten, zurückgegeben werden; ebenso verbrauchte Batterien.
Die ordnungsgemäße Entsorgung dient dem Umweltschutz und verhindert mögliche schädliche Auswirkungen auf Mensch und Umwelt.
Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Internetseite **www.horizont.com**

EN FlashMax Synchro / FlashMax Stack Synchro

This original operating manual forms an integral part of the product and must be given to the purchaser along with the unit if the product is sold or passed on.

Product description

The **„FlashMax Synchro“** is especially suitable for safeguarding policemen and fire fighters against flowing traffic when they are working in risk zones and it also warns motorists of danger spots and safely guides traffic around.

Base and panel of FlashMax are connected with two robust locking hinges.
Depending from intended application the panel can be fitted with various reflective sheeting.
The uni-directional lamp is built-in in the panel.

Intended use

This light is intended for use in public and non-public roads. It is used to warn road users of hazards and for traffic guidance purposes.

It is always installed and used by authorised personnel in compliance with the relevant national regulations and provisions applicable to public roads.

When using the warning light outside the Federal Republic of Germany, the regulations applicable to the relevant countries must be observed and complied with.

When using the warning light in private and/or commercial areas, the user/installer/operator bears full responsibility for its use.

Any other form of use is not envisaged by the horizont group gmbh and constitutes **unintended use**.

Use of the light - in particular for warning and safety purposes - in the shipping or air traffic segments is not permitted.

Commissioning

For first operation insert appropriate batteries; four off LR14, 1.5V, type C “baby” (batteries not incl.). Turn lid of battery compartment on the back of the lamp anti-clockwise and remove it. Insert batteries into the battery compartment with correct polarity! When replacing the batteries, always replace the complete set. Put lid back into position by tongue and groove (arrow mark on lid points to upper left fixing screw) and arrest it by turning clockwise. Arrow mark then points to “Top”. A reflective foil is placed on the backside of the battery cover.

A LED (red/green) indicates the current capacity of the battery. When the indicator changes to red, the batteries should be replaced after use.
The ON/OFF switch sits recessed in the rim of the housing underneath the lamp.

The FlashMax provides a sequential light and self-synchronizes when switching on, by integrated radio modules (868 MHz). No additional switches needed, and not necessary to start operation on board of vehicle.

Switch lamps ON one after the other (switch sits in the lower rim of the lamp in the front side).
The sequential light sets up in order of switching ON. A set of four lamps synchronizes within approx. 10 - 15 seconds.

In case the synchronization fails, switch all lamps OFF and then ON again (take care of their position within the line) or put them closer together.

Other than conventional infrared technology, the units can be placed around as you wish.
The synchronization process remains active for approx. 5 minutes after switching ON. During this time the number of lamps can be increased up to ten. For a proper synchronization process distance between lamps shall not exceed 10 meters.
Once the synchronization took place and the sequential light runs stable, the lamps can be positioned at any distance and at any place.

In the dark a low intensity background light is automatically added by a photosensor, the luminous intensity is then dimmed in order to avoid dazzling of motorists.

Storage

When storing the light over the longer term, ensure that the batteries are removed from it. Leaking batteries release chemicals that can permanently damage the electronics, metal and plastic components.

Maintenance

There are no components/assemblies requiring maintenance inside the light's case. Opening the case is only intended when inserting or replacing the battery.

The bulb cannot be replaced.

The light's optics should be cleaned after use using water and a sponge.

Avoid using high-pressure washers, direct water jets and chemical cleaning agents, because water/chemicals may penetrate into the case.

Repairs

Repair work should only be performed by authorised specialists or by the manufacturer. Only in this way can functional safety and the associated warning effectiveness for traffic be ensured.

Notes for repair and service personnel

When the product is switched on and the optics are removed, looking directly into the high-power LED must be avoided as this can cause eye irritation.

Safety instructions, risk assessment

When handling the light at temperatures around and below 0° Celsius, we recommend that light work gloves are worn!

The product does not pose any significant hazards to the user during storage/transportation/operation of this horizontal warning light.

For road users, the common hazards posed by stationary objects on the roads exist, but these have been certified as harmless as assessed by the BASt.

In the event of a malfunction, the light must be **immediately** removed from the road.

Attention high-power light emitting diode !

Looking into the light cone of the switched-on lamp at distances of less than one metre should always be avoided as this can lead to short-term impairment of vision.

For road users, the usual hazards emanate from stationary objects in the traffic area,

which have been certified by the BASt as harmless by means of a test certificate. In the event of a malfunction of the luminaire, it must be removed immediately from the traffic area.

Exclusion of liability

The horizont group gmbh accepts no liability for personal injury or material damage resulting from **unintended use** and/or improper installation, assembly, operation or maintenance.

The statutory guarantee and warranty provisions apply

Disposal

horizont has designed this light such that it can be disassembled as far as possible into its predominantly reusable components. Electronics, metal and plastics are disposed of in accordance with the applicable EU regulations. Please contact the relevant agencies for further information. The appliance is accepted at municipal collection points or recycling centres or can be returned to specialist dealers who offer a return service; the same applies to used batteries.

Proper disposal supports environmental protection and prevents potential harmful effects on humans and the environment.

For more information, visit our website at **www.horizont.com**

Technische Daten / Technical Data

Betriebsspannung Operating voltage	6 V
Blitzfolge Flash frequency	ca. 69 / min-1
Betriebsstunden Operation	bis zu / up to 150 h
Mittlere Stromaufnahme Current consumption	ca. 70 mA
Maße Dimensions	710 x 215 mm 500 x 187,5 mm Folie
Gewicht ohne Batterien Weight without battery	ca. 5,4 kg
Stromversorgung Power supply	4 x C – Batterie; LR14 ‚Baby‘ Alkali-Mangan (7,8Ah)

Technische Änderungen vorbehalten ! / Subject to technical alterations!